

Osmo Eco

Sottolavello | sottozoccolo

APPARECCHIATURA PER IL TRATTAMENTO DI ACQUE POTABILI
REALIZZATA IN CONFORMITÀ AL D.M. 25/12 E D.M. 174/04

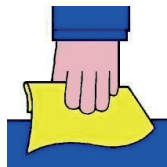
ATTENZIONE QUESTA APPARECCHIATURA NECESSITA DI UNA REGOLARE MANUTENZIONE
PERIODICA AL FINE DI GARANTIRE I REQUISITI DI POTABILITÀ DELL'ACQUA TRATTATA ED IL
MANTENIMENTO DEI MIGLIORAMENTI COME DICHIARATI DAL PRODUTTORE



NOTE GENERALI
DATI TECNICI



INSTALLAZIONE
AVVIAMENTO



MANUTENZIONE
ORDINARIA



INTERVENTI
STRAORDINARI

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE ED USO

SOMMARIO

1. Introduzione

1.1. Avvertenze generali

2. Sicurezza

3. Caratteristiche tecniche

4. Installazione

5. Manutenzione

6. Generale

7. Tabella inquinanti eliminati

8. Informazioni generali sull'osmosi

9. Dichiarazione di conformità

ATTENZIONE: il presente manuale è valido esclusivamente per gli impianti di filtrazione acqua ad Osmosi Inversa indicati nel paragrafo 3 (Caratteristiche Tecniche). Si prega di leggere attentamente il presente manuale, e di seguire le istruzioni in esso contenute. La non osservanza delle stesse

darà luogo alla risoluzione della garanzia. Il produttore declina ogni responsabilità per danni arrecati a persone o cose, derivanti dalla mancata osservazione delle istruzioni ed avvertenze contenute nel presente manuale, che è parte integrante della fornitura.

1. INTRODUZIONE

La ringraziamo per l'acquisto del suo nuovo impianto di filtrazione ad Osmosi Inversa, siamo certi che soddisferà le sue esigenze assicurandole anni di funzionamento e quindi acqua pura. Per migliorare la conoscenza del suo apparecchio le raccomandiamo di leggere attentamente questo opuscolo.

1.1 AVVERTENZE GENERALI

Gli elementi dell'imballaggio (sacchetti in plastica, polistirolo espanso, ecc.) non devono essere lasciati alla portata dei bambini in quanto potenziali fonti di pericolo. L'impianto deve essere destinato solo all'uso per il quale è stato concepito, e cioè per il solo trattamento di acque ad uso potabile. Questo non deve essere rimosso dalla sua sede originale da una persona non specializzata. In fase di installazione verificare che la pressione idrica sia nella fascia compresa fra i 2 e 4 Bar, in presenza di pressioni superiori prevedere l'installazione di un riduttore di pressione. L'installazione dell'impianto deve essere effettuata da tecnici specializzati come per legge 46/90. Per effettuare la pulizia, non usare prodotti corrosivi, acidi, pagliette o spazzole d'acciaio. Non lavarlo con getti d'acqua diretti o ad alta pressione. Il costruttore declina ogni forma di responsabilità per eventuali danni causati a persone o cose per interventi di riparazione o

in qualsiasi modo gli stessi possano modificare il funzionamento originale. I componenti dell'impianto godono delle certificazioni previste dalla legge, quindi i componenti di consumo (filtri, membrane, pompe, tubi, raccordi ecc.) in particolare, devono essere sostituiti con ricambi che godono delle medesime caratteristiche tecniche e certificazioni. Il produttore declina ogni responsabilità incluse quelle di garanzia qualora intervengano modifiche strutturali e sostituzioni di componenti con altri non espressamente autorizzati dallo stesso (produttore).

2. SICUREZZA

La sicurezza elettrica dell'impianto è garantita solo quando esso è collegato ad un impianto elettrico rispondente alle normative vigenti e munito di messa a terra ed interruttore differenziale. La messa a terra di protezione è un collegamento imposto dalla norma vigente (d. p. r. 547/55, legge 46/90 art.7, norma CEI 64-8/4) per mantenere le masse al potenziale di terra in condizione di normale utilizzo, realizzando una protezione mediante messa a terra.

3. CARATTERISTICHE TECNICHE

Erogazione di acqua osmotizzata.

- **Filtro IN LINE a Carboni Attivi**
 - **Alimentazione:** 220V 50Hz
 - **Produzione nominale:** 100/120 l/h
 - **Pressostato** a bassa pressione
 - **Pompa booster** V220 150 Psi 120 l/h
 - **Membrane per osmosi:** 2 x 200 GPD
 - **Manometro** pressione lavoro
 - **Centralina** con sistema di controllo e Sistema anti-allagamento
 - **Conducibilità max** acqua ingresso 2000 TDS
 - **Pressione acqua in ingress** min/max: 2 – 4 bar
 - **Pressione di esercizio:** 7 – 8 bar
 - **Alimentazione:** 230V – 50 Hz
 - **Potenza assorbita max:** 180 W
 - **Peso:** 9 Kg.
 - **Dimensioni:** 45,5(h) x 42(p) x 9,5(l) cm
-
- **Entrata acqua:** 8mm
 - **Entrata Co2:** 6mm

Pompa booster 220V- 150Psi	✓
Membrane per osmosi	2x200GPD
Valvola di regolazione pressione	✓
Manometro pressione lavoro	✓
Centralina sistema di controllo	✓
Sistema antiallagamento	✓
Conducibilità max acqua ingresso	2000TDS
Pressione acqua ingresso min-max	2 bar - 4 bar
Pressione di esercizio	7 -8 bar
Dimensioni cm	9,5x45,5x42
Peso Kg	9
Alimentazione elettrica	230V - 50Hz
Potenza assorbita max	180W

4. INSTALLAZIONE

L'impianto ad osmosi inversa è semplice e compatto studiato per l'uso alimentare quotidiano ed ideale per ogni famiglia. E' l'unico sistema sino ad oggi presente sul mercato che può essere installato molto velocemente in ogni cucina, occupa pochissimo spazio e quindi può essere collocato sottolavello in posizione verticale con vista manometro.

L'impianto viene fornito di un kit per l'installazione comprendente: 1 raccordo da pollice con presa da di pollice, 1 valvola a sfera con attacchi da di pollice, 1 staa di scarico per attacco al sifone, 1 rubinetto per erogazione acqua 1 cavo di alimentazione da mt2. E' necessario predisporre il collegamento idraulico seguendo le indicazioni sull'apparecchio.

IN: = Ingresso acqua di rete

OUT: = Acqua osmotizzata da collegare al rubinetto di prelievo

SC: = Acqua di scarto da collegare al sifone tramite il collarino.

Per mettere in funzione l'impianto è sufficiente dopo aver effettuato il collegamento idraulico come sopra ,collegarlo alla rete elettrica dotata di messa a terra, aprire l'acqua di rete in ingresso all'impianto e premere il pulsante su On. A questo punto l'osmotizzatore è in funzione ; ed è sufficiente aprire il rubinetto di prelievo perché entri in funzione automaticamente. Alla prima installazione si consiglia di lasciar scorrere l'acqua per una decina di minuti per ottenere acqua di qualità migliore.

5. MANUTENZIONE

Per ogni necessità tecnica inerente l'osmotizzatore rivolgersi sempre ad un installatore autorizzato, che sia in possesso dei requisiti tecnici di legge.

La manutenzione risulterà essere ridottissima; indispensabile sarà la periodica sostituzione del filtro per sedimenti e del filtro a carboni.

Sostituzione del Pre-filtro e Sanificazione

Filtri dovranno essere sostituiti con cadenza annuale o ogni 15.000 Litri totali , cioè compresa l'acqua scartata.

Procedura:

- Scollegare l'apparecchio dall'impianto elettrico e chiudere connessione idrica.
- Rimuovere il coperchio allentando le viti laterali.
- Scollegare i tubi dai raccordi a connessione rapida del filtro (sarà normale la fuoriuscita di una piccola quantità d'acqua presente nel filtro e nelle tubazioni).
- Preparare il liquido per la sanificazione.
- Togliere le 2 membrane dall'interno dei VESSEL
- Togliere il Filtro e fare un by-pass collegando i tubi di entrata e uscita dalla testata porta filtro.
- Immettere liquido sanificante secondo istruzioni del prodotto stesso.
- Lasciare agire secondo istruzioni.
- Rimontare 2 membrane.
- Rimontare Filtro. Collegare il nuovo filtro all'impianto tramite i raccordi a connessione rapida
- Risciacquare con almeno 10 litri di acqua facendola scorrere.
- Ricollegare l'apparecchio all'impianto elettrico e

A cadenza periodica è consigliabile procedere ad una sanificazione dell'impianto, tale procedura dovrà essere eseguita da un tecnico specializzato. Dopo la sostituzione del filtro o dopo la **sanificazione si consiglia di far scorrere l'acqua per circa 10 minuti prima di un utilizzo alimentare.**

L'osmotizzatore è un impianto completo per l'anamento delle acque potabili. E' dotato di presa elettrica tipo IEC 320 omologate UL - CSA con fusibile incorporato ed interruttore Acceso-Spento (on- o).

NORME PER UN REGOLARE FUNZIONAMENTO .

- Assicuratevi che non entri acqua calda 28 gradi max.
- Non esponete l'apparecchio al gelo (max 5 gradi).
- In caso di funzionamento continuo prolungato potrebbe intervenire il blocco termico del motore che una volta raffreddato riprenderà il regolare funzionamento.
- Assicuratevi che la durezza dell'acqua non superi i 28/30 gradi francesi , in caso contrario consigliamo l'uso di un addolcitore a monte dell'impianto.
- In mancanza d'acqua di rete non fate funzionare il purificatore, lavorando a secco in breve tempo si potrebbero rovinare la pompa ed il motore; in caso di partenza accidentale in mancanza di acqua dalla rete idrica, spegnere subito il purificatore spingendo il tastino di accensione dalla posizione on alla posizione off...

Un impianto ad Osmosi Inversa diretta riesce ad eliminare quasi completamente, numerose sostanze, come da tabella sottostante.

7. TABELLA INQUINANTI ELIMINATI

*T.D.S. = Total dissolved solids (totale Sali dissolti)

Sostanze eliminate dopo il trattamento R.O.				
-BATTERI	99.99%		-BARIO	93.98%
-PROTOZO I	99,99%		-CROMO	93-98%
-PIROGENI	99,99%		-PIOMBO	93-98%
-MAGNESI O	99,99%		-CLORURI	90-95%
-SODIO	99,99%		-BICARBONA TI	90-95%
-CALCIO	99,99%		-NITRATI	85-90%
-ALLUMINI O	99,99%		-ZINCO	93-98%
-POTASSIO	99,99%		-ARSENICO	PENTAV ALENT E
-MERCURI O	99,99%			
-CADMIO	99,99%		MOLECOLE ORGANICHE CONPESO MOLECOLARE < 300 ABBATTIMENTO 99%	
-STRONZI O	99,99%			

8. INFORMAZIONI GENERALI SULL'OSMOSI INVERSA

Il principio dell'osmosi diretta e dell'osmosi inversa fu studiato, scoperto e nato nel 1900 dallo scienziato "Jacobus Hendricus VanT'Ho".

Per tali suoi studi, scoperte e invenzioni, ottenne il premio Nobel. In tutto il mondo la filtrazione ad osmosi inversa è considerata la tecnologia più avanzata ed efficiente per la depurazione dell'acqua. Ci sono zone del mondo ove oggi la sopravvivenza sarebbe impossibile se non ci fosse l'osmosi inversa. OSMOSI et. dal Greco OSMOS (spinta laterale).

Il fenomeno dell'Osmosi è alla base di ogni scambio cellulare degli esseri viventi, animali e vegetali. Si manifesta, naturalmente, quando due soluzioni a differente concentrazione salina vengono separate da una barriera (membrana) semipermeabile. Avviene che la soluzione più diluita passa attraverso la membrana per andare a diluire la soluzione più salina. Il passaggio si ferma al raggiungimento di un punto di equilibrio detto ISOSTATICO. Nel regno animale le cellule non possono assimilare che i Sali già assimilati dai vegetali. I Sali in eccesso, provenienti dalle acque provocano un sovraccarico nel sangue, depositi minerali, causano i mali che conducono alla senescenza prematura, litiasi, concrezioni polmonari e cerebrali, artrite, arteriosclerosi, sordità, cataratta, trombosi, cancro.

L'acqua da osmosi inversa ha un residuo fisso eccezionalmente basso, è una delle acque più leggere esistenti. Nessuna controindicazione è stata rilevata nell'uso continuativo dell'acqua osmotizzata. L'acqua osmotizzata determina un'attiva eliminazione delle scorie, trova utile applicazione nell'uso normale quotidiano. L'acqua minimamente mineralizzata...è consigliabile in pediatria. L'ingestione di nitrati comporta rischio...l'osmosi inversa elimina i nitrati dall'acqua sino al 95%.

9. DICHIARAZIONE **CE** DI CONFORMITÀ

Il costruttore produttore:

DICHIARA qui di seguito che l'apparecchiatura modello:

Osmo Eco

Destinate al trattamento di acqua potabile secondo il D.M. n. 25 del 07.02.2012

risultano conformi con quanto previsto dalle direttive comunitarie 2006/42/CE, comprese le ultime modifiche, e con la relativa legislazione nazionale di recepimento: 2006/95/CE, 2004/108/CE, 98/37/CE.

EN 60335-1 Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare - Sicurezza parte 1: Norme generali.

EN 60335-2-24. Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare - Parte 2: Norme particolari per frigoriferi, congelatori e produttori di ghiaccio.

EN 55014-1 Compatibilità elettromagnetica -
Prescrizioni per gli elettrodomestici, gli utensili elettrici
e gli apparecchi simili. - Parte 1: Emissione.

EN 55014-2 Compatibilità elettromagnetica -
Prescrizioni per gli elettrodomestici, gli utensili elettrici
e gli apparecchi simili- Parte2: immunità - Norma
di famiglia prodotti

Sono conformi ai requisiti del regolamento CE n.2037/2000
recante misure a tutela dell'ozono stratosferico e
dell'ambiente.

Sono conformi al decreto ministeriale 6 aprile 2004, n. 174,
all'art. 9 del decreto legislativo 31/2001, e in difetto di
misure specifiche, al regolamento (CE) n. 1935/2004

10. LIMITI DI GARANZIA E RESPONSABILITÀ

L'impianto è garantito dal produttore per la durata di
dodici (12) mesi, a partire dalla data di acquisto. Il
distributore può avere in essere con l'acquirente finale,
un contratto di locazione dell'impianto o altre tipologie
di contratto; gli stessi vincolano le parti stipulanti il
contratto (distributore/ e l'acquirente o il locatario). Il
produttore, non ha obblighi di garanzia al di fuori di
quelli previsti per legge. L'acquirente ha l'obbligo di
inviare al Rivenditore il tagliando di registrazione della
garanzia, debitamente compilato in ogni sua voce e
firmato entro e non oltre 15 gg. dalla data di acquisto,
pena il decadimento dei termini di garanzia qui
espressi.

Deve inoltre conservare lo scontrino e la fattura comprovanti l'acquisto. Il produttore garantisce il prodotto al rivenditore per i periodi previsti dalla legge. Qualora il prodotto risultasse difettoso dovrà essere inviato al produttore a spese dell' acquirente. Il produttore a suo insindacabile giudizio avrà la facoltà di sostituire parti dello stesso, o in caso di irreparabilità, di sostituire completamente il prodotto con uno stesso modello o con un' altro di valore superiore e spedirlo al rivenditore.

La Garanzia non è valida in caso di :

- Guasti o danni determinati da cause accidentali
- Guasti o danni causati accidentalmente o per negligenza dal distributore o dall'acquirente
- Danni derivanti da uso improprio dell'impianto
- Modifiche effettuate all'impianto che ne alterano il progetto e la costruzione originale.

L'acquirente ed il rivenditore non avranno in alcun caso diritto al risarcimento di qualunque danno ivi incluso il lucro cessante derivante dall'uso del prodotto o dall'impossibilità di usarlo, né di qualunque danno derivante da pretese di terzi. La garanzia è valida sui componenti con riscontrabile difetto di fabbricazione. Il produttore declina ogni responsabilità per un uso improprio dell'apparecchio.

PROBLEMI, CAUSE E RIMEDI

GUASTO	CAUSA	RIMEDIO
L'apparecchio non eroga acqua	Rubinetto acqua chiuso	Aprire valvola intercettazione
	Tubo di collegamento alla rete schiacciato o strozzato	Verificare il percorso del tubo di alimentaz. acqua potabile
	Acqua gelata nella serpentina	Contattare il servizio di Assistenza Tecnica
	Mancanza di alimentazione elettrica	Verificare corretto inserimento spina, fusibile bruciato
L'apparecchio eroga poca acqua	Filtro intasato	Sostituire il filtro
	Compensatore chiuso	Regolare il flusso
	Bassa pressione acqua di ingresso	Contattare il servizio di Assistenza Tecnica
L'apparecchio raffredda poco	Controllare la posizione del termostato	Abbassare la temperatura ruotando la manopola
	La griglia di ventilazione posteriore è intasata	Pulire con pennello o con aria compressa
	La ventilazione posteriore è insufficiente	Spostare l'erogatore distaccandolo dalla parete
	Frigorifero scarico di gas refrigerante	Contattare il servizio di Assistenza Tecnica
Il compressore non si ferma mai e l'acqua gela	Termostato in avaria	Contattare il servizio di Assistenza Tecnica
L'apparecchio perde acqua	Chiudere rubinetto centrale e staccare la spina	Contattare il servizio di Assistenza Tecnica
Non eroga acqua gassata	Mancanza di CO2	Sostituire la bombola
Eroga solo gas	Pompa in blocco	Spegnere l'apparecchio e Contattare il servizio di Assistenza Tecnica

MESSA FUORI SERVIZIO E ROTTAMAZIONE APPARECCHIO

La macchina può rimanere inutilizzata oppure essere spenta per un lungo periodo. In questi casi, quando si desidera rimettere in funzione la stessa è necessario osservare alcune precisazioni:

- A) Nel caso in cui l'erogatore sia rimasto spento per più di 24 ore, erogare almeno 5lt. d'acqua (secondo le necessità e secondo la qualità dell'acqua);
- B) Nel caso in cui non sia stata erogata acqua per più di 24 ore, erogare almeno 2 litri circa d'acqua prima del consumo;
- C) Sanificare l'erogatore secondo le necessità;
- D) Se l'erogatore è dotato di filtri o altri sistemi per il trattamento dell'acqua, sostituire gli stessi secondo le istruzioni del fabbricante;
- E) L'erogatore deve essere gestito nella piena ottemperanza delle normative igieniche per garantire la qualità del prodotto erogato.

MESSA FUORI USO DEFINITIVA PER ROTTAMAZIONE

Nel momento in cui l'apparecchio verrà posto fuori uso, occorre renderlo inutilizzabile togliendo la spina della presa e tagliando la spina di alimentazione del cavo. Scollegare l'apparecchio dalla linea di alimentazione acqua. I materiali costituenti l'apparecchio non richiedono particolari trattamenti se non di essere divisi e raggruppati in base alla tipologia (esempio ferrosi, plastiche, gomma, ecc.). Seguire le norme vigenti nel Comune e/o Paese dove l'apparecchio verrà rottamato. I rifiuti dovranno essere smaltiti secondo prassi nazionale vigente, ricorrendo eventualmente a ditte riconosciute e autorizzate per questo servizio, oppure utilizzando isole ecologiche comunali.

REGISTRO INTERVENTI

CLIENTE:

APPARECCHI: _____

[illegible]

Tipo intervento:

AV= avviamento - MA= manutenzione - GA=garanzia - AB=abbonamento - RI= riparazione



NOTA INFORMATIVA

Nonostante l'attenzione posta per la realizzazione di questo manuale, l'azienda, non può garantire l'esattezza di tutte le informazioni contenute né essere responsabile per errori che ciò potrebbe comportare, né di danni che ne potrebbero risultare dall'utilizzo o dall'applicazione.

I prodotti materiali, i software ed i servizi presentati in questo documento sono soggetti ad aggiornamenti e migliorie, in quanto a caratteristiche di prestazioni e funzionamento.

L'Azienda, si riserva il diritto di eventuali modifiche senza preavviso.

La presente informazione Tecnica tiene conto delle esperienze della Società e si applica ad un uso normale del prodotto secondo quanto sopra descritto; usi diversi vanno di volta in volta autorizzati.

Per casi particolari o difficili è necessario stipulare un accordo con i nostri Centri di Assistenza e Consulenza Tecnica presenti su tutto il territorio nazionale per controllare i risultati di impiego del prodotto ed approvare le eventuali correzioni.".